Also published as:

JP2001123055 (/

POLYLACTIC ACID RESIN COMPOSITION

Patent number:

JP2001123055

Publication date:

2001-05-08

Inventor:

KANAMORI KENJI; HORIBE YASUMASA

Applicant:

SHIMADZU CORP

Classification:

- international:

C08L67/04; C08K5/09; C08K5/098; C08K5/10;

C08K5/20; C08L23/26; C08L51/06; C08L67/02

- european:

Application number: JP19990305461 19991027

Priority number(s):

Abstract of JP2001123055

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a biodegradable polylactic acid polymer composition taking advantage of toughness, a characteristic of polylactic acid, and excellent in impact resistance. SOLUTION: This composition comprises a polylactic acid (A), an aliphatic polyester (B) other than polylactic acid, and a modified olefin compound (C), and characterized by the amount of the modified olefin compound (C) added being 0.1-40 wt.% of the total amount of the resin. If necessary, 0.01-5 pts.w lubricant and/or a mold release agent, and 0.5-10 pts.wt. plasticizer are added to the above composition.

Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2001-123055 (P2001-123055A)

(43)公開日 平成13年5月8日(2001.5.8)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	F I					;	テーマ コ ード(参考)	
C08L	67/04		C 0	8 L	67/04				4J002	
C08K	5/09		C 0	8 K	5/09					
	5/098				5/098					
	5/10				5/10					
	5/20				5/20					
		審查部	永請未 永青	請求	項の数11	OL	(全	6 頁)	最終頁に続く	
(21)出願番号		特願平11-305461	(71)	出願人	000001	993				
					株式会	社島津	製作用	斤		
(22)出顧日		平成11年10月27日(1999.10.27)			京都府京都市中京区西ノ京桑原町1番地					
			(72)	発明者	金森	健志				
•					京都市	中京区	西ノア	大桑原町	1番地 株式会	
					社島津	製作所	内			
			(72)	発明者	垣 堀部	秦正				
					京都市	中京区	西ノス	(桑原町	1番地 株式会	
					社島津	製作所	内			
			(74)	代理人	1000978	892				
					弁理士	西岡	錢明	月		
									最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 ポリ乳酸系樹脂組成物

(57)【要約】

【課題】本発明は、ボリ乳酸の特徴である剛性を生かし、かつ耐衝撃性に優れたパランスを持つ生分解性ボリ乳酸系重合体組成物を提供することを目的とする。 【解決手段】本発明は、本発明は、ボリ乳酸(A)とボリ乳酸以外の脂肪族ボリエステル(B)と変成オレフィン化合物(C)からなり、かつ変成オレフィン化合物(C)の添加量が樹脂総量の0.1~40重量%である事を特徴とするボリ乳酸系樹脂組成物である。さらに本発明は、上記組成物に対して必要に応じて滑剤及び/又は雕型剤を0.01~5重量部、可塑剤を0.5~10重量部添加したボリ乳酸系樹脂組成物である。 (2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】ポリ乳酸(A)とポリ乳酸以外の脂肪族ポ リエステル (B) と変成オレフィン化合物 (C) からな り、かつ変成オレフィン化合物(C)の添加量が樹脂総 置(A+B+Cの総置)の0.1~40重置%である字 を特徴とするポリ乳酸系樹脂組成物。

【請求項2】ポリ乳酸(A)とポリ乳酸以外の脂肪族ポ リエステル (B) が、95/5~20/80の割合で混 台されている請求項1記載のポリ乳酸系樹脂組成物。

0~400、000である請求項1~2記載のポリ乳酸 系樹脂組成物。

【請求項4】ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステル(B) を少なくとも2種類以上含む字を特徴とする請求項1~ 3記載のポリ乳酸系樹脂組成物。

【請求項5】ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステル(B) が、主として脂肪族カルボン酸成分と脂肪族アルコール 成分及び/又は脂肪族ヒドロキシカルボン酸成分からな る請求項1~4記載のポリ乳酸系制脂組成物。

【語求項6】ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステルの内、 1種類がポリカプロラクトンからなる請求項1~5記載 のポリ乳酸系樹脂組成物。

【請求項7】変成ポリオレフィン化合物(C)が、その 機造中にエチレン - グリシジルメタクリレート共重合体 及び/又は、エチレンーエチルアクリレートー無水マレ イン酸共量合体を含む請求項1~6に記載のポリ乳酸系 制脂組成物。

【請求項8】変成ポリオレフィン化合物(C)が、その 椿造中にポリ(メタ)アクリル酸を含む請求項1~7に 記載のポリ乳酸系樹脂組成物。

【語求項9】上記ポリ乳酸系組成物に、滑剤及び/又は 離型剤を0.01~5重量部添加した請求項1~8記載 のポリ乳酸系組成物。

【調求項10】請求項9記載の滑剤及び/又は鮮型剤が 高級脂肪酸、オキシ脂肪酸、脂肪酸アミド、脂肪酸エス テル、アルキレンピス脂肪酸アミド、変成シリコン、金 層石鹸からなる群から選ばれた少なくとも 1 種類以上か ちなる請求項9記載のボリ乳酸系制脂組成物。

【請求項11】上記ポリ乳酸系組成物に、可塑剤を0. 系組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、強度・耐衡整性に 優れ、かつ微生物による分解速度を副御することのでき るポリ乳酸樹脂組成物に関するものである。

100021

【従来の技術】近年、自然環境保護の見地から、自然環 境中で分解する生分解性ポリマー及びその加工品が求め 「が活発に行われている。特に、その一例としてポリ乳酸 は、燃焼熱量はポリエチレンの半分以下、土中・水中で 自然に加水分解が進行し、次いで微生物により無害な分 解物となる現在ボリ乳酸を用いて成型物、具体的にはフ ィルム・シート・繊維などを得る研究が成されている。 又、ポリ乳酸は延伸加工する事でその強度を向上させる 亭が可能であるが、硬くて貼い材料ゆえ耐衝撃性に乏し く、柔軟性も小さい。

【0003】特開平9-316310号公銀では、ポリ 【請求項3】ポリ乳酸(A)の重置分子置が50、00 10 乳酸に変成オレフィン化合物をブレンドする亭で耐筒撃 性に優れ、かつ微生物による分解速度を制御することの できるポリ乳酸樹脂組成物が得られるとしている。しか しながら、この方法で耐衝撃性に優れた組成物を得るに は、実用的には変成オレフィン化合物の添加量を増やす 必要があり、それにより生分解性は低下してしまう。ボ リ乳酸は、元来生分解性樹脂の中でも比較的分解性は遅 く、より速い分解速度を求められる場合が多いため、変 成オレフィン化合物添加による分解速度の制御は実用的 でない。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明者らは、強度・ 耐衡駆性に優れ、かつ微生物分解性も遠いポリ乳酸系術 脂組成物について鋭意検討を行い、本発明を得た。

[0005]

【課題を解決するための手段】このような課題を解決す る為に、本発明者らは鋭意検討の結果、本発明はポリ乳 酸(A)とポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステル(B)と 変成オレフィン化合物 (C) からなるポリ乳酸系樹脂組 成物により、上記目的が達成される事を見いだした。即 30 ち、本発明は、ポリ乳酸(A)とポリ乳酸以外の脂肪族 ポリエステル(B)と変成オレフィン化合物(C)から なり、かつ変成オレフィン化合物 (C) の添加量が樹脂 総量の()。1~4()重置%である草を特徴とするポリ乳 酸系樹脂組成物である。さらに本発明は、上記組成物に 対して必要に応じて滑剤及び/又は態型剤を0.01~ 5重量部、可塑剤を0.5~10重量部添加したポリ乳 酸系樹脂組成物である。

[0006]

【発明の実施の形態】以下、本発明で使用するポリ乳 5~10重置部添加した請求項1~10記載のポリ乳酸 40 酸.ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステル、変成オレフィ ン化合物、滑削、可塑削等について、順を追って説明す

> 【0007】本発明において、ポリ乳酸とは、実質的に L-乳酸及び/又はD-乳酸由来のモノマー単位のみで構 成されるポリマーである。ここで「実質的に」とは、本 発明の効果を損なわない範囲で、L-乳酸又はD-乳酸に 由来しない、他のモノマー単位を含んでいても良いと言 う意味である。

【0008】ポリ乳酸の製造方法としては、既知の任意 られ、脂肪族ポリエステルなどの自然分解性樹脂の研究 50 の重合方法を採用することができる。最も代表的に知ら

れているのは、乳酸の無水環状ニ量体であるラクチドを 関環重台する方法(ラクチド法)であるが、乳酸を直接 縮合重合しても構わない。

【0009】ポリ乳酸が、L-乳酸及び/又はD-乳酸に 由来するモノマー単位からだけなる場合には、重合体は 結晶性で高融点を有する。さらには、L-乳酸、D-乳酸 由来のモノマー単位の比率(L/D比と略称する)を変化 させることにより、結晶性・融点を自在に調節する字が できるので、用途に応じ、実用特性を制御することが可 能である。又、ポリ乳酸の性質を損なわない程度に、他 10 のヒドロキシカルボン酸などを共重合しても構わない。 更に分子置増大を目的として、少量の鎖延長剤。 例えば ジイソシアネート化合物。エポキシ化合物、酸無水物等 を使用できる。重台体の重量平均分子量としては、5 0、000~400,000の範囲が好ましい。かかる 範囲を下回ると機械物性等が十分発現されず、上回る場 台は加工性に劣る。

【0010】本発明において、ポリ乳酸以外の脂肪族ポ リエステル(以下、単に「脂肪族ポリエステル」とい う)とは、例えば脂肪族カルボン酸成分と脂肪族アルコ ール成分からなるポリマー及び脂肪族ヒドロキンカルボ ン酸成分からなるポリマーである。脂肪族ポリエステル の製造方法としては、これらを直接重合して高分子量物 を得る方法と、オリゴマー程度に重合した後、鎖延長剤 等で高分子置物を得る間接的な方法がある。

【①①11】本発明に使用される脂肪族ポリエステル は、例えばジカルボン酸とジオールからなる脂肪族ポリ エステルである。脂肪族ジカルボン酸としては、コハク 酸、アジピン酸、スペリン酸、セバシン酸、ドデカン酸 などの化合物。又はこれらの無水物や誘導体が挙げられ 30 る。一方、脂肪族ジオールとしては、エチレングリコー ル、プタンジオール、ヘキサンジオール、オクタンジオ ール、シクロヘキサンジメタノールなどのグリコール系 化合物、及びとれらの誘導体が一般的である。いずれも 炭素数2~10のアルキレン基、シクロ環基又はシクロ アルキレン基をもつ化合物で、縮重合により製造され る。カルボン酸成分或いはアルコール成分のいずれにお いても、2種以上用いても構わない。

【0012】又、溶融粘度の向上の為ポリマー中に分岐 を設ける目的で3官能以上の多価カルボン酸、多価アル コール或いはヒドロキシカルボン酸を用いても構わな い。これらの成分は、多量に用いると得られるポリマー が架橋横造を持ち、熱可塑性でなくなったり、熱可塑性 であっても部分的に高度に架橋楼造をもったミクロゲル を生じる場合がある。従って、これら3官能以上の成分 は、ポリマー中に含まれる割合はごくわずかで、ポリマ 一の化学的性質、物理的性質を大きく左右するものでは ない程度に含まれる。多官能成分としては、リンゴ酸、 酒石酸、クエン酸、トリメリット酸、ピロメリット酸或

を用いることができる。

【りり13】製造方法のうち、直接重合法は、上記の化 台物を選択して化台物中に含まれる。あるいは重合中に 発生する水分を除去しながら高分子量物を得る方法であ る。又、間接重合法としては、上記化合物を選択してオ リゴマー程度に重合した後、分子量増大を目的として、 少量の鎖延長剤、例えばヘキサメチレンジイソシアネー ト、イソホロンジイソシアネート、キシリレンジイソシ アネート、ジフェニルメタンジイソンアネートなどのジ イソシアネート化合物を使用して高分子量化する方法、 カーボネート化合物を用いて高分子量脂肪族ポリエステ ルカーボネートを得る方法があり、本発明においてもこ れらの方法が使用可能である。

【0014】本発明に使用される他の脂肪族ポリエステ ルとしては、例えば脂肪族ヒドロキシカルボン酸の重縮 台体からなる脂肪族ポリエステルである。 脂肪族ヒドロ キシカルボン酸としては、グリコール酸、β-ヒドロキ シ酪酸、ヒドロキシピバリン酸、ヒドロキシ吉草酸等が あげられ、これらを重縮合する字により高分子重物が得 20 られる。又、これらはエステル、環状エステル等の誘導 体でも使用でき、環状エステルの関環重合によっても高 分子室体が得られる。

【0015】特に本発明に使用される脂肪族ポリエステ ルとしては、入手のし易さと物性面から主として脂肪族 カルボン酸成分と脂肪族アルコール成分及び/又は脂肪 族ヒドロキシカルボン酸成分からなるものが好ましい。 又、ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステルを2種類以上含 む事により、より優れた生分解性と耐衝撃性をもつ率も 本発明での重要なポイントである。特にポリカブロラク トンを含む場合、耐筒撃性がより向上する。

【①①16】本発明に使用される変性オレフィン化合物 (C) は、例えばα-オレフィンとアクリル酸エステル の共重合体に(メタ)アクリル酸エステルもしくはスチ レンをグラフト反応させた共重合体。αーオレフィンと 酢酸ビニル共重合体に(メタ)アクリル酸エステルもし くはスチレンをグラフト反応させた共重合体、αーオレ フィンとエチレン性不飽和結合を有するグリシジル基合 有単量体の共重合体に(メタ)アクリル酸エステルもし くはスチレンをグラフト重合させたエポキシ基含有オレ フィン系共重合体、又はエチレンとアクリル酸エステル 及び酸無水物をグラフト反応させた共重合体、エチレン プロピレン共重合体にマレイン酸がグラフト重合した 共重合体などであり、一般のポリオレフィン化合物では 相溶性が悪く強度が低下する。特に、変成オレフィン化 台物が、その構造中にエチレンーグリンジルメタクリレ ート共宣合体及び/又は、エチレン-エチルアクリレー トー無水マレイン酸共宜合体を含む場合、その構造中に 含む官能基(エボキシ基、酸魚水物)の反応により、ボ り乳酸とポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステルの相溶性を いはペンタエリスリットやトリメチロールプロパンなど 50 より向上させる事が可能で、耐筒整性も向上する。

【りり17】とれらを満たす変性オレフィン化合物とし ては、例えば日本油脂(株)から市販されている商品名 「モディパーA4200」、「モディパーA520 0」、「モディパーA6200」「モディパーA820 ①」等がある。具体的にはエチレン-グリシジルメタク リレート共宣合体とポリメタクリル酸メチルとのグラフ ト共重合体、エチレンーエチルアクリレート共重合体と ポリメタクリル酸メチルとのグラフト共産合体。エチレ ン-酢酸ビニル共重合体とポリメタクリル酸メチルとの グラフト共宣合体、エチレンーエチルアクリレートー無 10 いては、この限りではなく10重量部以上添加する享も 水マレイン酸共重台体とポリメタクリル酸メチルとのグ ラフト共重合体である。その他の変性オレフィン化合物 としては、三井化学(株)から市販されている商品名 「タフマー」がある。これは、エチレン-プロビレン共 宣合体にマレイン酸がグラフト宣台したものである。 【0018】本発明において、変成オレフィン化合物 (C)の添加量は、樹脂総量の0.1~40重量%であ る事が必須であり、0.1重量%未満では添加による物 性の向上及び相溶性の向上の効果が認められず。又40 じる.

【0019】さらに、本発明ではポリ乳酸(A)とポリ 乳酸以外の脂肪族ポリエステル(B)が、95/5~2 0/80の割合で混合されている事が好ましい。ポリ乳 酸(A)の添加量が95重量部以上では耐衝撃性が劣 り、耐筒撃性向上の為にはより多くの変成オレフィンの 添加が必要となり生分解性に問題が生じる。一方ポリ乳 酸(A)の添加量が20重量部未満では、ポリ乳酸の持 つ高い強度と剛性を生かせない。

脂に使用しうる全ての成形加工法、成形品に応用が可能 であるが、加工性の観点から滑剤及び/又は離型剤を含 む事が好ましい。添加量としては、0.01~5重量部 が好ましく、り、01重量部以下では、滑剤及び/又は 離型剤としての効果が不十分であり、5重量部以上では 表面性や光沢の点で劣る。

【0021】本発明で使用する滑剤及び/又は驚型剤 は、一般の汎用樹脂に使用されるものはすべて使用可能 である。例えば、脂肪酸エステル、バラフィン、高級脂 肪酸、オキシ脂肪酸、脂肪酸アミド、アルキレンビス脂 40 肪酸アミド、脂肪族ケトン、脂肪酸低級アルコールエス テル、脂肪酸多価アルコールエステル、脂肪酸ポリグリ コールエステル、金属石鹸、変成シリコーン又は、これ らの混合物が挙げられるが、ポリ乳酸、ポリ乳酸以外の 脂肪族ポリエステル、変性オレフィン化合物の全てに対 する相密性及び離型性能の点から、高級脂肪酸、オキシ 脂肪酸、脂肪族アミド、脂肪酸エステル、アルキレンビ ス脂肪酸アミド、変性シリコン、金属石酸がより好まし い。さらに好ましくは、ライスワックス、12-ヒドロ

レート、オレイン酸アミド、ステアリン酸カルシウムが 好ましい。

【りり22】又、本発明のポリ乳酸系樹脂組成物及びそ の成型品において、ヒンジ特性(耐折り曲げ性)を必要 とする場合、可塑剤を0.5~10重量部添加する字が 好ましい。この場合、()、5重量部未満では添加効果が なく折り曲けに弱く、10重量部以上では成型品が柔ら かくなりすぎ、ポリ乳酸の高剛性が生かせない。しか し、剛性は必要なく、高い柔軟性を必要とする場合にお 可能である。

【0023】本発明で使用する可塑剤としては、一般の 汎用樹脂に使用されるものはすべて使用可能である。特 に、ポリ乳酸、ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステル、変 性オレフィン化合物の全てに対する相溶性及び可塑化能 の点から、脂肪族二塩基酸エステル系。フタル酸エステ ル系、アジピン酸エステル系、ヒドロキシ多価カルボン 酸エステル系。グリコール酸誘導体。エーテルエステル 誘導体、グリセリン誘導体、アルキル強酸エステル系、 宣量%以上では生分解性がほとんどないという問題が生、20、ジアルキレーテル系、ジエステル系、トリカルボン酸エ ステル系、ポリエステル系、エポキシ系、スルホンアミ ド系、エーテルエステル系、ジベンゾエート系、ポリグ リコールジェステル、アルキルアルキレーテルジェステ ル、脂肪族ジエステル、アルキレーテルモノエステル、 クエン酸エステル可塑剤からなる群から選ばれた少なく とも1種類以上からなる事が好ましい。 さらに好ましく は、可塑剤がブタル酸ジメチル、フタル酸ジエチル、エ チルフタリルエチルグリコレート、トリエチレングリコ ールジアセテート、エーテルエステル、アセチルクエン 【0020】本発明のポリ乳酸系衛脂組成物は、汎用樹 36 酸トリプチル、トリアセチン、N-プチルベンゼンスル ホンアミド、ジプロピレングリコールジベンゾエートか ら選ばれた単一または複数の混合物が好ましい。

【0024】本発明においてポリ乳酸と脂肪族ポリエス テル及び変性オレフィン化合物等の混合方法や混合装置 は、特に限定されないが、連続的に処理できるものが工 葉的には有利で好ましい。例えば、2種類以上のペレッ 上を所定比率で混合し、そのまま押出成形機のホッパー 内に投入し、溶融させ、直ちに成形しても良い。また、 一両成分を溶融混合した後、一旦ペレット化し、その後で 必要に応じて溶融成形してもよい。同じく、ポリ乳酸と 脂肪族ポリエステル及び変性オレフィン化合物をそれぞ れ別に押出機などで溶融し、これらを所定比率で静止混 台権及び/又は権械的機拌装置で混合し、直ちに成形し ても良く、一旦ペレット化しても良い。押出機などの級 械的捌拌による混合と、静止混合機とを組み合わせても 良い。均一に混合させるには一旦ペレット化する方法が より好ましいが、溶融混合法の場合は、ポリマーの劣 化、変質を実質的に防ぐことが必要で、出来るだけ低温 て短時間内に混合する字が好ましい。溶融挿出温度とし キシステアリン酸、ペンタエリスリトールテトラステア 50 ては、使用する樹脂の融点及び混合比率を考慮して、適

(5)

特闘2001-123055

直選択するが、過常100~250℃の範囲である。 【①①25】本発明に係わる樹脂組成物を成形するた め、上記ポリ乳酸とポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステル 及び変性オレフィン化合物を使用する場合、必要に応じ て改智剤、炭酸カルシウム等の充填剤。その他の營剤、 その他の可塑剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤、安定剤、 顔料、着色剤、各種フィラー、静電気防止剤、香料、抗 園剤等の各種添加剤の他に、エステル交換触媒、各種モ ノマー、カップリング剤、末端処理剤、その他の樹脂、 木紛」でんぷん等を加えて変成することができる。又、 生分解性にこだわらなければ、他の汎用ポリマー等を加 えても襟わない。

【0026】本発明のポリ乳酸樹脂組成物は、ポリ乳酸 の強度・関性を生かしかつ耐貸撃性を向上し、成形加工 性、折り曲け加工にも強く、かつ生分解性の制御が可能 である。その為、各種成形品、ボトル、シート、フィル ム、マルチフィラメント、モノフィラメント、ステープ ル等に成形可能であり、それぞれ良好な物性を示す。 【0027】本発明及び以下の実施側において、重合体 レン換算値、融点は走査型示差熱量計 (DSC) による 測定値である。又、引張試験はJIS-K7113、ア イゾット答撃試験はJIS-K7110に進じて測定し た。更に、相溶性は射出成形品における衰面外観から目 視評価、ヒンジ特性(耐折り曲げ性)は長さ10cm、 直径3mmのストランドの中央部を直角に10回折り曲 げた時の外観状態を目視評価した。 [0028]

【実施例】以下に実施例及び比較例を挙げ、本発明をよ り具体的に説明する。本実施例では、以下に示す4種類 30 評価を行った。 の脂肪族ポリエステル及び4種類の変性オレフィン化合 物、慣剤、可塑剤を使用し実験を行った。

<ポリ孫重合体乳酸(Al)>

日本油脂製モディパーA4200

ポリレー乳酸

島津製作所製ラクティ#9000、融点155℃ <ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステル(B1)> ポリプチレンサクシネートアジペート 昭和高分子製ビオノーレ#3001.融点90℃ <ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステル(B2)> ポリプチレンサクシネート 昭和高分子製ビオノーレ#1001、融点115℃ <ボリ乳酸以外の脂肪族ボリエステル(B3)> ポリカプロラクトン ダイセル化学製セルグリーンPH7、融点60°C <変性オレフィン化合物(Cl)> エチレンーグリンジルメタクリレート共宣合体グラフト **ILPMMA**

<変性オレフィン化合物(C2)> エチレンーエチルアクリレート共宣合体グラフト化PM 日本油脂製モディバーA5200 <変性オレフィン化台物 (C3) > エチレン-酢酸ビニル共重合体グラフト化PMMA 日本油脂製モディパーA6200 <変性オレフィン化合物(C4)> エチレンーエチルアクリレート-無水マレイン酸共宜台 1G 体グラフト化PMMA

日本砲脂製モディバーA8200 <焙剤>

オレイン酸アミド 日本油脂製アルフローE10 <可塑剤> トリアセチン

有機合成薬品工業製ユーキソール

【0029】 (実施例1) ポリ乳酸系重台体 (A1) と ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステルとして(B1)、変 の重量平均分子量(Mw)はGPC分析によるポリスチ 20 性オレフィン化合物(Cl)とを各々真空乾燥により十 分に水分率を減少させた後、複合比(A1)/(B1) /(C1)=38/57/5でV型プレンダーで混合 し、これを30mm同方向2輪押出昂練機に連続的に供 給して溶融押出し、ストランド化、ペレタイズ化して主 原料を進備した。得られたペレットを真空乾燥により絶 乾状態にした後、射出成形により名刺大ブレート(1m mt)及び引張試験片(JIS-2号試験片)。アイゾ ット衝撃試験片(JIS-2号A試験片)を作成し、引 張試験及びアイゾット質整試験、相溶性、ヒンジ特性の

> 【0030】(実施例2~7)各ポリマーの混合量比 を、次の<表1>の様にして実施例1同様に実施した。 【0031】 (比較例1) ポリ乳酸系重合体(A 1)と ポリ乳酸以外の脂肪族ポリエステルとして(Bl)とを 各々真空乾燥により十分に水分率を減少させた後、混合 比(A1)/(B1)=40/60でV型プレンダーで 復合し、これを30mm同方向2輪押出泥線機に連続的 に供給して溶融鉀出し、ストランド化、ペレタイズ化し て主原料を進備した。得られたペレットを真空乾燥によ 40 り絶乾状態にした後、射出成形により名刺大プレート (1 mm t)及び引張試験片(JiS-2号試験片)、 アイゾット衝撃試験片(JIS-2号A試験片)を作成 し、引張試験及びアイゾット簡撃試験、相落性、ヒンジ 特性の評価を行った。

【0032】(比較例2~3)各ポリマーの複合量比 を、次の<表1>の様にして比較例1同様に真鍮した。 [0033] 【表1】

	1	Ų

AI	/1		选施的 2	3 3	皮肤 4	发生的	类	35 P			阿比較明	1 H
	38		28	32	38	90	180	_	-	#_	2	3
B 1	57		57	52	37	<u> </u>	_	~	2 5	10	180	80
B 2	<u></u>	_		_	-	5	10	\dashv		60	27	ŀ
9.8	<u>_</u>	_T-	. 7			 	-	-	5	<u></u>	 	20
C 1	5	Ţ			_		<u> </u>	-4	<u> </u>		F	Į.
C 2	F	Į,				5	5	<u>Ŀ</u>			Ţ-	_
2 8	F	Ť						_Ŀ			-	_
4	-			\rightarrow	-		_	┶				
9 0	7	-[-			_	<u>-</u> -	_	Ţ-	7			-
國別	1	┪-			_	. 5 k	1.5	a	5			
WAR Obe	ST. 8	126	 -			5		16	7			
至李行忠(D)a)	h	0.2	_			3.5 5.	L 8	52	0 2	_		
的影響強度	15.5	_			90 k		8	2.9				d o
/m 9	1.20	14	5 11.	5 13	1 2	\$ 7.	•	8. 6		_	.5 6	_
单件	0	0	- 6		-			L			··	v
	o	6	9	c	0			Q.	\×	1	4	
	0	b	0	0	<u> </u>	<u> </u> 2		0	0			٦
		_				_ 0		5	_ 6	×		

[0034]

【発明の効果】本発明によれば、上述のようにポリ乳酸 ステル宣合体を混合する事によって、自然環境下で完全 に分解可能であり、成形性に優れ、ボリ乳酸の特徴であ る剛性を生かし かつ耐衝駆性に優れたパランスを持つ*

*生分解性ポリ乳酸系宣合体組成物を提供することができ と少なくとも2種類以上のポリ乳酸以外の脂肪族ポリエ 20 用材料、産業資材、工業用品、容器等の各種用途に使用 できる。夏には、生分解性を有するので、従来のブラス チックの様な廃棄物処理の問題も軽減される。

フロントページの続き

(51) Int .C] .' C 0 8 L 23/26	識別記号	FI	テーマコード(容害)		
51/05		COSL 23/26	(36.42)		
67/02	*	51/06			
//(COSL 67/04		57/02			
67:02		(C 0 8 L 67/04			
23:26		5 7:02			
83:54)		23:26			
		83:04)			

Fターム(参考) 4J002 BB07Y BB09Y BB20Y BN03Y BN05Y CF03X CF18# CF18X CF19# CF19X CP03Z EF056 EF057 EG015 EG017 EH026

EH027 EP006 EP007 FD16Z FD167 FD17Z FD176 0000

CTOD